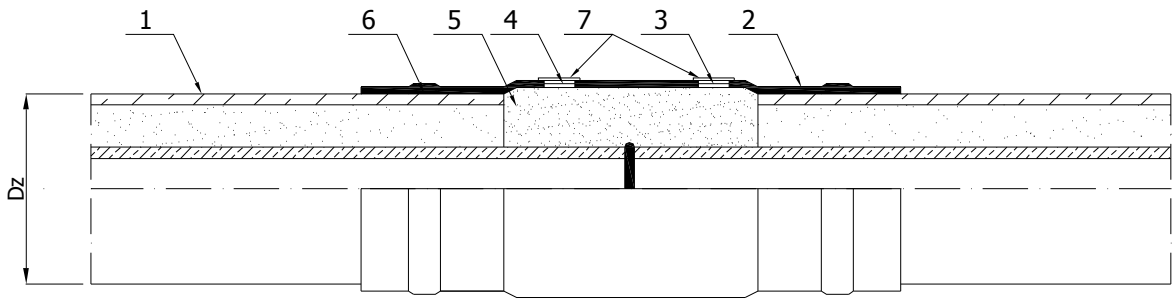
Izolowanie złącz spawanych
- zastosowanie muf termokurczliwych



1 - Rura preizolowana
2- Mufa termokurczliwa
3 - Otwór wlewowy
4 - Otwór odpowietrzający
5 - Pianka PUR (zalewana na placu budowy)
6 - Taśma uszczelniająca
7 - Korki zgrzewane

- Mufę termokurczliwą ustawić cenrtycznie na izolowanym złączu i zaznaczyć jej końce na płaszczu
- Oczyścić i schropowacić płaszcz PE po obu stronach izolowanego złącza
- Usunąć folię ochronną z mufy
- Płaszcz PE i wewnętrzna strony mufy muszą być czyste i suche
- Odmierzyć i odciąć dwa odcinki taśmy uszczelniającej (Dz + 25mm dla Dz ≤200 i Dz + 50mm dla Dz>200)
- Odcinki taśmy zamocować na obu końcach rur, brzegi taśmy powinny być ułożone wzdłuż oznakowania końcówek mufy
- Mufę nasunąć na elementy uszczelniające i wycentrować
- Nawiercić mały otwór odpowietrzający około 50mm od końca ryru polietylenowej
- Mufę nagrzewać z jednej strony miękkim żółtym płomieniem dopóki nie będzie całkowicie przylegać do płaszcza
- Czynność tę powtórzyć z drugiego końca
- Nawiercić otwóry Ø22 do zalewania pianki
- Przeprowadzić próbę ciśnieniową powietrzem na 0,2 bar, próbę ciśnieniową można przeprowadzić przy temperaturze mufy poniżej 40°C
- Napełnienie pianką wykonać po pozytywnej próbie ciśnieniowej
- Otwory zamknąć poprzez wtopienie korków

inwestprojekt
PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I USŁUG INWESTYCYJNYCH
15-269 Białystok, ul. J. Waszyngtona 22, tel./fax (085) 742 01 87, Sp.z o.o

Obiekt:	data: 30.09.2013	NR RYS.
ADAPTACJA I PRZEBUDOWA BUDYNKU ZABYTKOWEGO zlokalizowanego na działkach o nr ew. 1759/11 i nr ew. 1759/12 PRZY UL. AL.WOJSKA POLSKIEGO Nr25 W ZAMBROWIE	DT: 10P/2013	6

IZOLOWANIE ZŁĄCZ SPAWANYCH

Projektant:	mgr inz. R. Kupińska upr.w spec.sanit Bł/193/01	
Sprawdzajacy:	mgr inz. C. Szuchnicki upr.w spec.sanit. Nr115/72	